

ПОСТАНОВЛЕНИЕ 05.06.2003 N59 ПРАВИЛ РАЗРАБОТКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕМБРАННЫХ
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ...

Зарегистрировано в Минюсте РФ 18 июня 2003 г. N 4707

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ГОРНЫЙ И ПРОМЫШЛЕННЫЙ НАДЗОР РОССИИ

**ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 5 июня 2003 г. N 59**

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРАВИЛ
РАЗРАБОТКИ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ МЕМБРАННЫХ
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ**

Госгортехнадзор России постановляет:

1. Утвердить Правила разработки, изготовления и применения мембранных предохранительных устройств.
2. Направить Правила разработки, изготовления и применения мембранных предохранительных устройств на государственную регистрацию в Министерство юстиции Российской Федерации.

Начальник
Госгортехнадзора России
В.М.КУЛЬЕЧЕВ

! примечание.

Настоящие Правила имеют шифр ПБ 03-583-03 (Приказ Ростехнадзора от 10.07.2017 N 254).

ПРАВИЛА РАЗРАБОТКИ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ МЕМБРАННЫХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ

1. Общие положения

1.1. Настоящие Правила разработки, изготовления и применения мембранных предохранительных устройств (МПУ) устанавливают требования, направленные на обеспечение промышленной безопасности, предупреждение аварий, случаев производственного травматизма при эксплуатации мембранных предохранительных устройств, применяемых для защиты емкостного оборудования и трубопроводов, работающих в условиях избыточного и (или) вакуумметрического давлений.

1.2. Правила разработаны в соответствии с Федеральным законом от 21.07.1997 N 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, N 30, ст. 3588), Положением о Федеральном горном и промышленном надзоре России, утвержденным Правительством Российской Федерации от 03.12.2001 N 841 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2001, N 50, ст. 4742), Общими правилами промышленной безопасности для организаций, осуществляющих деятельность в области промышленной безопасности опасных производственных объектов, утвержденными Постановлением Госгортехнадзора России от 18.10.2002 N 61-А, зарегистрированными Министром России 28.11.2002, N 3968 ("Российская газета" N 231 от 05.12.2002), и предназначены для применения всеми организациями независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности, осуществляющими деятельность в области промышленной безопасности и поднадзорными Госгортехнадзору России.

1.3. Правила предназначены для применения:

а) при проектировании, изготовлении, испытаниях, эксплуатации, ремонте и консервации мембранных предохранительных устройств;

б) при проведении экспертизы промышленной безопасности.

1.4. Настоящие Правила распространяются на проектируемые, вновь изготавливаемые мембранные предохранительные устройства, а также на эксплуатируемые мембранные предохранительные устройства с установленной точностью срабатывания и необходимой величиной раскрытия площади проходного сечения мембран, обеспечиваемые технологией изготовления и техническим контролем качества мембран, включая статистический (испытание образцов мембран от партии), неразрушающий или иной технический контроль в процессе их изготовления и испытаний.

1.5. В случаях эксплуатации мембранных предохранительных устройств, не отвечающих требованиям настоящих Правил, разрабатываются дополнительные мероприятия, направленные на обеспечение их безопасной эксплуатации или замену. Дополнительные мероприятия утверждаются в установленном порядке.

1.6. Эксплуатационная документация на мембранные предохранительные устройства разрабатывается в соответствии с технической документацией заводов-изготовителей, технологическими регламентами, настоящими Правилами и требованиями других нормативных документов по промышленной безопасности.

2. Основные требования к мембранным предохранительным устройствам

2.1. Область применения МПУ

2.1.1. Мембранные предохранительные устройства применяются для защиты объектов технологического оборудования от опасных перегрузок избыточным и (или) вакуумметрическим давлением, создаваемых рабочими средами.

2.1.2. МПУ используются:

- а) в качестве самостоятельных предохранительных устройств;
- б) в сочетании с предохранительными клапанами.

2.1.3. Типовые МПУ, схемы и требования к их установке на технологическом оборудовании приведены в приложении 2.

2.1.4. МПУ с разрывными мембранами (МР) применяются на жидких и газообразных средах.

2.1.5. МПУ с "хлопающими" мембранами (МХ) применяются на газообразных средах. На жидких средах они применяются при наличии газовой подушки под мембраной объемом не менее $2,4 \frac{D^3}{U}$, за исключением специальных "хлопающих" мембран, используемых для работы в жидких средах. МПУ с "хлопающей" мембраной могут устанавливаться перед предохранительными клапанами при наличии $3 \frac{D^3}{U}$ между ними объема не менее $8D$.

2.3. Требования к разработке МПУ и мембран

2.3.1. Основанием для разработки МПУ и мембран к ним является техническое задание (заказ), в котором указываются исходные данные и технические требования применительно к конкретным условиям эксплуатации мембранных предохранительных устройств и мембран.

2.3.2. Техническое задание на разработку МПУ оформляется заказчиком и согласовывается с разработчиком проекта или специализированной проектной организацией. Рекомендуемая форма технического задания приведена в приложении 3. Она может дополняться по согласованию между заказчиком и (или) исполнителем заказа.

2.3.3. Техническое задание не оформляется на МПУ и мембранные к ним, изготавливаемые по техническим условиям (ТУ), утвержденным в установленном порядке.

2.3.4. Результатом разработки МПУ и мембран к ним должно быть удовлетворение условий по обеспечению требуемой пропускной способности МПУ

$$D_y \geq D_{раб.} \geq D_{расч.}$$

с соблюдением требования по обеспечению давления разрыва (срабатывания) мембранны в заданном диапазоне давлений, т.е.:

при установке МПУ в качестве самостоятельных предохранительных устройств:

а) если скорость нарастания давления "взрыва" в аппарате во времени (dP/dt) составляет не более 10,0 МПа/с

$$P_{раб. макс} \leq P_{срраб.} \leq P_{расч.};$$

б) если скорость нарастания давления "взрыва" в аппарате во времени (dP/dt) составляет более 10,0 МПа/с



Рраб. макс <= Рсраб. <= 0,8 Ррасч.;

при установке МПУ в сочетании с предохранительными клапанами

1,02 Рраб. макс < Рсраб. < 1,2 Рраб. макс.

Площадь минимального проходного сечения МПУ (Драсч) рассчитывается разработчиком проекта. Данные расчета являются неотъемлемой частью технического задания на разработку МПУ.

Для аппаратов, в которых возможно образование взрывоопасных газо-, паро- и пылевоздушных смесей, площадь проходных сечений МПУ определяется в соответствии с нормативно-технической документацией по промышленной безопасности.

В случаях, когда возможен выход химической реакции из-под контроля и (или) неуправляемый аварийный приток среды и попадание легкокипящей жидкости в нагретый аппарат, площадь проходного сечения МПУ определяется гидро- и газодинамическими расчетами для полностью открытого запорно-регулирующего органа.

2.3.5. В техническую документацию на МПУ следует включать комплект технической документации на каждый элемент МПУ, а для приварных вакуумных МПУ - сборочный чертеж МПУ.

Если в МПУ предусмотрены противовакуумные опоры, то они должны обеспечивать необходимую пропускную способность, иметь форму, повторяющую форму мембранны, и в рабочем положении зазор между ними должен быть не более толщины мембранны.

Конструкция МПУ обеспечивает единственность варианта установки мембранны в МПУ и МПУ во фланцевое соединение; усилие зажима мембранны регламентируется.

2.3.6. Приемочные испытания МПУ проводятся в установленном порядке при участии представителей Госгортехнадзора России.

2.4. Требования к изготовлению МПУ и мембранны

2.4.1. Изготовление МПУ и мембранны осуществляется согласно техническому заданию заказчика (формы ТЗ приведены в приложении 3) с соблюдением требований, указанных в технической документации разработчика МПУ, относящихся к данному виду МПУ, в соответствии с техническими условиями и действующими стандартами.

2.4.2. Изготовленные МПУ и мембранны должны соответствовать требованиям, указанным в техническом задании, технических условиях, другой нормативно-технической документации, обеспечивающим качество изготовления.

2.4.3. Повторные партии мембранны к МПУ могут изготавливаться по отдельному заказу и на основании ранее выданных разрешений на конкретную единицу номенклатуры.

2.4.4. Если разработчик МПУ одно предприятие, а изготовитель мембранны - другое, то повторная партия мембранны к изготовленному МПУ может производиться изготовителем мембранны по технической документации предприятия - разработчика МПУ.

2.4.5. Элементы МПУ, сопрягаемые с мембранный (зажимные элементы, ножевые лезвия, противовакуумные опоры и др.), могут изготавливаться другими организациями по документации разработчика МПУ.

3. Требования к технической документации, маркировке, сборке и упаковке МПУ и мембран

3.1. Оформление паспорта на МПУ

3.1.1. Паспорт на МПУ и соответствующую ему партию мембран составляется согласно приложениям 4 и 5 настоящих Правил в двух экземплярах. Один экземпляр паспорта передается заказчику, а другой остается у предприятия-изготовителя. К паспорту прилагается конструкторская документация КД (чертежи, техническое описание (ТО), руководство по эксплуатации (РЭ) и т.д.).

Для вакуумных приварных МПУ, являющихся составной частью вакуумно-плотного кожуха криогенного резервуара или криогенного трубопровода, описание конструкции, порядка обслуживания, а также замены, с вакуумными испытаниями на герметичность, допускается приводить в эксплуатационной документации на резервуар или на криогенную систему (установку).

3.1.2. В паспорте на МПУ указывается:

наименование и адрес предприятия-изготовителя;

обозначение МПУ и номер технического задания (заказа);

название предприятия, по заказу которого изготовлены МПУ;

условный диаметр МПУ;

наименование нормативных документов, в соответствии с которыми изготовлены МПУ и мембранны для МПУ;

материал зажимающих мембрану элементов;

тип, обозначение мембраны (МР, МХ или др.);

материал мембраны;

рабочий диаметр мембраны (Драб.) - устанавливается по результатам контрольных испытаний;

расчетный диаметр (Драсч.) - по ТЗ заказчика на МПУ;

величина минимального и максимального давлений срабатывания мембран в партии при заданной температуре и при температуре 20 град. С;

количество мембран в комплекте;

назначенный срок службы, подтвержденный расчетом или испытаниями.

3.1.3. Паспорт подписывается техническим руководителем предприятия-изготовителя и (или) лицом, ответственным за качество изготовления МПУ. Рекомендуемая форма паспорта на МПУ приведена в приложении 4. Она может дополняться по согласованию между заказчиком и (или) исполнителем заказа.

3.2. Маркировка МПУ

3.2.1. Маркировка наносится на наружной поверхности зажимающих мембрану элементов МПУ электрографическим или иным способом, исключающим в процессе эксплуатации ее стирание.

3.2.2. Содержание маркировки:

наименование (обозначение) или товарный знак предприятия-изготовителя;

номер технического задания (заказа);

тип и обозначение МПУ;

тип и обозначение мембранны (МР или МХ);

условный диаметр МПУ (Dy);

расчетный диаметр (Drасч.) - по ТЗ заказчика на МПУ;

материал зажимающих элементов;

направление потока среды при срабатывании (разрушении) мембранны (указывается стрелкой на зажимающих элементах);

на противовакуумных опорах, ножевых лезвиях, зажимающих и других элементах МПУ указываются номер (соответствует номеру заказа, технического задания или номеру партии) и обозначение чертежа.

3.3. Оформление паспорта на мембрану

3.3.1. В паспорте на мембрану указывается:

наименование и адрес предприятия-изготовителя;

номер партии мембран, соответствующий обозначению МПУ и номеру технического задания (заказа);

название предприятия, по заказу которого изготовлены мембранны;

наименование ТУ или другого нормативного документа, в соответствии с которым изготовлены мембранны для МПУ;

тип и обозначение мембранны (МР или МХ);

материал мембранны;

условный диаметр мембранны (Dy) - устанавливается по Dy МПУ;

рабочий диаметр (раскрытия) мембранны (Drаб.) - устанавливается по результатам контрольных испытаний;

расчетный диаметр (Drасч.) - по ТЗ заказчика на МПУ;

величина минимального и максимального давлений срабатывания мембранны в партии при заданной температуре и при температуре 20 град. С;

назначенный срок службы, подтвержденный расчетом или испытаниями.

3.3.2. Назначенный срок службы, подтверждаемый расчетом, устанавливается с учетом конкретных условий эксплуатации мембранны:

скорости коррозии материала, состава рабочей среды защищаемого аппарата;

температуры среды в месте установки предохранительной мембранны;

степени нагрузки (соотношение между рабочим давлением и давлением срабатывания мембранны) и ожидаемой скорости нагрузки (скорость нарастания давления "взрыва" среды в аппарате) при срабатывании;

характера нагружения мембранны в процессе эксплуатации (статический, знакопеременный, пульсирующий);

скорости ползучести материала в конкретных условиях эксплуатации.

3.3.3. Паспорт подписывается техническим руководителем предприятия-изготовителя и (или) лицом,

ответственным за качество изготовления мембран. Рекомендуемая форма паспорта на партию предохранительных мембран приведена в приложении 5.

3.4. Маркировка мембран

3.4.1. Для маркировки мембранны снабжаются прикрепленными к ним маркировочными хвостовиками. Маркировка на хвостовиках наносится со стороны купола мембранны электрографическим, ударным или иным способом, исключающим в процессе эксплуатации ее стирание. Маркировка не должна оказывать влияния на срабатывание мембран.

3.4.2. Содержание маркировки:

наименование (обозначение) или товарный знак предприятия-изготовителя;

номер партии мембран;

тип мембран (MP или MX);

материал мембран;

условный диаметр (Dy) - согласно МПУ;

рабочий диаметр (Dраб.) - согласно указанному в паспорте;

расчетный диаметр (Drасч.) - по техническому заданию (заказу) на МПУ;

минимальное и максимальное давление срабатывания мембран в партии при заданной температуре и при температуре 20 град. С (для всех мембран в данной партии).

Примечание. По согласованию между заказчиком и изготовителем может указываться давление срабатывания каждой мембранны в данной партии.

3.4.3. По согласованию с заказчиком в случаях, когда крепление маркировочного хвостовика препятствует нормальному функционированию мембран или размеры мембран слишком малы для нанесения всех данных, предусмотренных п. 3.4.2, допускается содержание маркировки ограничивать обозначением или товарным знаком предприятия-изготовителя, номером партии мембраны и МПУ.

Маркировка приварных вакуумных мембран производится электрографом на ободке установочного кольца, в который вварена предохранительная мембрана. Содержание маркировки согласно п. 3.4.2.

3.5. Сборка

3.5.1. МПУ могут собираться как по месту изготовления, так и эксплуатации. Сборку МПУ следует производить в соответствии с требованиями нормативно-технической документации по промышленной безопасности.

3.5.2. Сборку следует осуществлять персоналом, обученным обращению с мембранами.

3.5.3. Сборку МПУ на объекте и замену мембран следует производить лицами, обученными обращению с мембранами, в присутствии руководителя работы.

3.5.4. При монтаже и эксплуатации МПУ необходимо руководствоваться инструкциями по технике безопасности и инструкцией по монтажу и эксплуатации МПУ и мембран.

3.5.5. Операции установки и сборки МПУ следует контролировать и регистрировать в журнале по эксплуатации МПУ.

3.6. Упаковка

3.6.1. МПУ в сборе, а также мембранные, противовакуумные опоры, ножевые лезвия, зажимающие и другие элементы устройства следует упаковывать в тару, исключающую возможность механических повреждений при их транспортировке любым видом транспорта.

3.6.2. На упаковочной таре указываются, как минимум, следующие сведения:

наименование изделия;

наименование предприятия-изготовителя;

номер МПУ;

тип и количество мембран.

3.6.3. Тару для хранения предохранительных мембран в процессе транспортировки и до монтажа их по месту следует опечатывать, чтобы исключить несанкционированный доступ к мембранам и не подвергнуть их случайному деформированию, тем самым не нарушить их функциональных свойств.

4. Допуск к эксплуатации

Допуск МПУ и мембран к эксплуатации следует осуществлять в установленном порядке в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.

Если сборка проводится на предприятии-потребителе, то, как минимум, одну из мембран данной партии в комплекте МПУ закрепляют в разъеме фланцевого соединения с соблюдением условий п. 2.1.5 настоящих Правил, нагружают давлением газа или жидкости при температуре 20 град. С (или при заданной температуре) и подъемом давления доводят мембрану до разрушения. Соответствие зарегистрированного давления давлению срабатывания мембранны и площади раскрытия "в свету", указанным в паспорте, подтверждает, что сборка проведена правильно, детали, сопрягаемые с мембраной в составе МПУ, выполнены в соответствии с требованиями рабочих чертежей, а параметры срабатывания мембран отвечают требованиям настоящих Правил. Только после указанной проверки данная партия мембран допускается к эксплуатации.

Допуск мембран в эксплуатацию оформляется актом и регистрируется в журнале по эксплуатации МПУ.

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ В НАСТОЯЩИХ ПРАВИЛАХ

N п/п	Термин	Определение
1.	Мембранные предохранительные устройства (МПУ)	Устройство, состоящее из разрывной предохранительной мембранны (одной или нескольких) и узла ее крепления (зажимающих элементов) в сборе с другими элементами, обеспечивающее необходимый сброс массы парогазовой смеси при определенном давлении срабатывания
2.	МПУ вакуумное	Специальное мембранные предохранительное устройство, используемое в криогенных резервуарах и трубопроводах для защиты теплоизоляционной полости от повышения давления при аварийной ситуации
3.	Мембрана предохранительная (МП)	Предохранительный элемент МПУ, разрушающийся при заданном давлении и освобождающий при этом необходимое проходное сечение для сообщения защищаемого сосуда (трубопровода) со сбросной системой
4.	Мембрана разрывная (МР)	Плоская или куполообразная МП, работающая на разрыв под давлением, действующим на ее поверхность
5.	Мембрана "хлопающая" (МХ)	Куполообразная МП, работающая на потерю устойчивости (хлопок) под давлением, действующим на выпуклую поверхность. Теряя устойчивость, мембрана разрезается на ножевых лезвиях либо разрывается по предварительно ослабленному сечению
6.	Противовакуумная опора	Перфорированная куполообразная оболочка, выпуклая поверхность которой соответствует вогнутой поверхности МР, предотвращающая деформацию тонких МР и образование на них микротрещин при вакуумировании защищаемого сосуда (трубопровода)
7.	Ножевые лезвия	Элементы, обеспечивающие разрезание МХ в процессе потери устойчивости
8.	Зажимающие элементы	Детали, служащие для закрепления (зажима) МП по краевому кольцевому участку
9.	Защитная оболочка	Элемент из металлического или неметаллического материала, коррозионностойкого в условиях эксплуатации МП, предусматриваемый при необходимости защиты МП от коррозии
10.	Антикоррозионное покрытие	Слой металлического или неметаллического материала, коррозионностойкого в условиях эксплуатации МПУ, наносимый напылением, погружением в псевдоожиженный слой или другим способом на поверхность элементов МПУ при необходимости защиты их от коррозии
11.	Теплозащитный экран	Элемент, защищающий МП от воздействия температур

12.	Рабочее давление (Рраб.)	Давление, воздействию которого подвергается МП при нормальном протекании рабочего процесса в защищаемом аппарате (трубопроводе)
13.	Противодавление	Давление со стороны сбросной системы, действию которого подвергается (или может подвергаться) МП
14.	Расчетное давление (Ррасч.)	Давление, на которое рассчитан защищаемый сосуд (трубопровод) по условию прочности
15.	Давление срабатывания (Рсраб.)	Задаваемое заказчиком давление, при котором должна разрушаться (разрываться) мембрана. Указывается вместе с температурой срабатывания
16.	Температура срабатывания	Задаваемая заказчиком температура, при которой должна разрушаться (разрываться) мембрана при фиксированном давлении срабатывания
17.	Расчетный диаметр (Dрасч.)	Диаметр сбросного отверстия, необходимого для обеспечения расчетной пропускной способности МПУ в момент его срабатывания (с учетом влияния сбросного трубопровода)
18.	Рабочий диаметр (Dраб.)	Условный диаметр площади (F , m^2) сбросного отверстия, образующегося после разрушения мембранны (условный диаметр в "свету"). Устанавливается по результатам контрольных испытаний
19.	Условный диаметр (D_y)	Условный внутренний диаметр МПУ, принимаемый по диаметру условного прохода фланцевого или другого соединения, в разъеме которого устанавливается МПУ
20.	Неразрушающий контроль	Метод (способ), позволяющий в процессе изготовления мембран установить давление срабатывания каждой из них без доведения до разрушения. Давление срабатывания, установленное по результатам неразрушающего контроля, проверяется путем проведения контрольных (разрушающих) испытаний
21.	Статистический контроль	Метод определения диапазона величин давления срабатывания партии мембран, как математическое ожидание с заданной вероятностью, по объему выборки результатов разрушающих испытаний мембран, исходя из условия их нормального или логарифмического распределения
22.	Точность срабатывания	Интервал фактического давления, в котором происходит срабатывание мембран данной партии, не превышающий предельных значений в условиях, заданных техническим заданием. Устанавливается по результатам контрольных испытаний с использованием статистического или иного достоверного метода его оценки
23.	Партия мембран	Мембранны одного типа и размера, изготовленные из одного рулона (листа) материала на заданное давление срабатывания при одинаковой температуре по одному техническому заданию (заказу), имеющие общий паспорт
24.	Назначенный срок службы	Календарная продолжительность эксплуатации, при достижении которой эксплуатацию объекта

		следует прекратить независимо от его технического состояния
25.	Гарантийные обязательства	Обязательства изготовителя о соответствии технических характеристик МПУ или мембран указанным в паспорте техническим условиям разработчика и техническому заданию заказчика

ТИПОВЫЕ МПУ, СХЕМЫ И ТРЕБОВАНИЯ К ИХ УСТАНОВКЕ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ОБОРУДОВАНИИ

1. Типовые мембранные предохранительные устройства

Устройство (рис. 1а) с разрывной мембраной (плоской, предварительно выпущенной, пакетной с прорезями и др.), применяемое при отсутствии колебаний противодавления со стороны сбросной системы. При необходимости предусматривается противовакуумная опора (показана пунктирной линией).

Устройство (рис. 1б) с "хлопающей" мембраной, работающее на потерю устойчивости, применяемое при отсутствии колебаний противодавления со стороны сбросной системы. При необходимости предусматриваются ножевые лезвия (показаны пунктирной линией).

Устройство (рис. 1в) с разрывной и вспомогательной мембранами, применяемое при колебаниях противодавления со стороны сбросной системы. Межмембранный объем должен сообщаться с сигнальным манометром (для контроля исправности мембран). Выдерживая максимально возможное давление со стороны сбросной системы, вспомогательная мембра на должна срабатывать (разрушаться) при давлении, не превышающем давления срабатывания разрывной мембраны.

Устройство (рис. 1г) с "хлопающей" и вспомогательной мембранами, применяемое при колебаниях противодавления со стороны сбросной системы. Межмембранный объем также должен сообщаться с сигнальным манометром (для контроля исправности мембран). Выдерживая максимально возможное давление со стороны сбросной системы, вспомогательная мембра на должна срабатывать (разрушаться) при давлении, не превышающем давления срабатывания "хлопающей" мембраны.

Специальное устройство (рис. 1д), применяемое в криогенных резервуарах и трубопроводах для защиты теплоизоляционной полости от повышения давления при аварийной ситуации, в котором мембрана сваркой соединена с установочным кольцом.

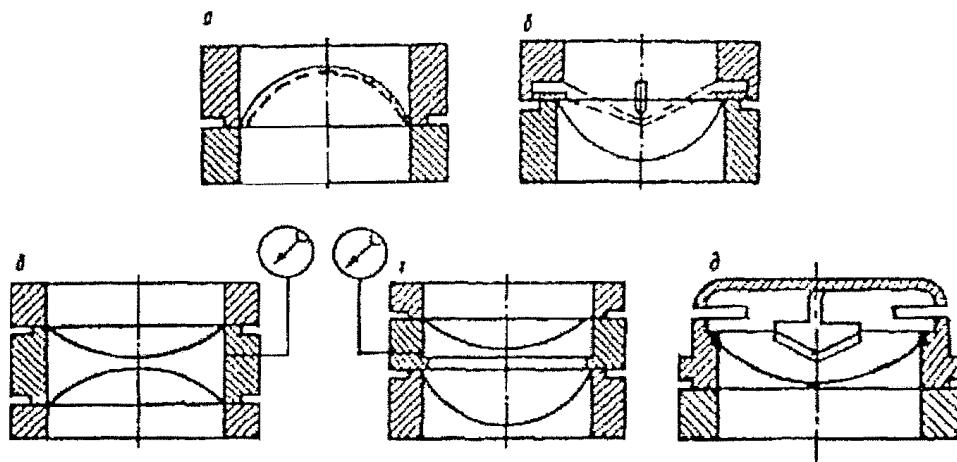


Рис. 1. Типовые мембранные предохранительные устройства: а - МПУ-1; б - МПУ-2; в - МПУ-3; г - МПУ-4, д - МПУ-5

2. Схемы и требования к установке МПУ

2.1. В качестве самостоятельных предохранительных устройств МПУ могут устанавливаться:

- а) вместо рычажно-грузовых и пружинных предохранительных клапанов, когда эти клапаны в условиях рабочей среды не могут быть применены вследствие их инерционности или других причин;
- б) для защиты сосудов от опасных перегрузок вакуумметрическим давлением;
- в) для одновременной защиты сосудов от опасных перегрузок как вакуумметрическим, так и избыточным давлением.

2.2. В сочетании с предохранительными клапанами МПУ устанавливаются:

- а) перед клапанами (рис. 2) в случаях:

когда клапаны не могут надежно работать вследствие вредного воздействия рабочей среды (коррозия, эрозия, полимеризация, кристаллизация, закоксовывание, прикипание, примерзание и т.п.);

с целью предотвращения возможных утечек через закрытые клапаны токсичных, взрывопожароопасных рабочих сред;

для обеспечения возможности контроля и регулирования клапанов (при установленных "хлопающих" мембрanaх или разрывных с противовакуумными опорами) без их демонтажа. Срабатывание клапанов контролируется на отключенных сосудах путем нагружения клапанов от независимого источника давления, например, баллона со сжатым воздухом или азотом (см. рис. 2);

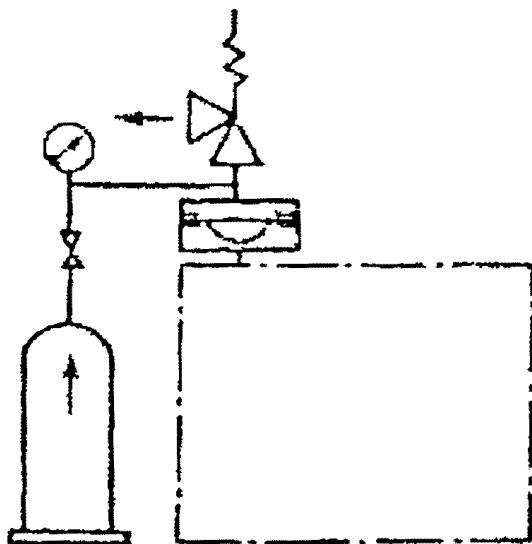


Рис. 2. Схема установки МПУ для обеспечения контроля и регулирования клапана

б) параллельно с клапанами (рис. 3) - для увеличения пропускной способности систем сброса давления. Предохранительный клапан небольшого сечения реагирует на повышение давления неаварийного характера ("дежурный" клапан). МПУ большего сечения, рассчитанное на аварийный сброс среды, реагирует при открытом клапане на аварийное повышение давления;

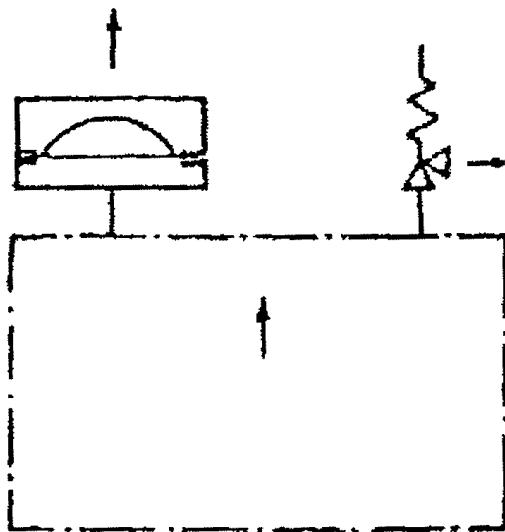


Рис. 3. Схема установки МПУ параллельно с клапаном

в) за клапанами (рис. 4):

когда клапаны не могут надежно работать вследствие воздействия среды со стороны сбросной системы (коррозия, обледенение и др.);

для исключения влияния колебаний противодавления со стороны сбросной системы на точность срабатывания клапанов.

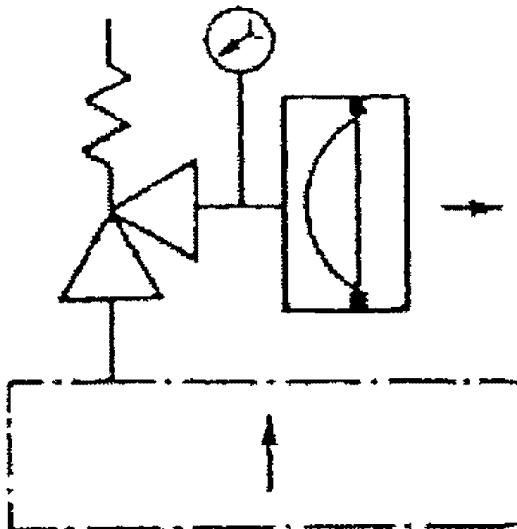


Рис. 4. Схема установки МПУ за клапаном

2.3. Допускается установка переключающих устройств перед МПУ (рис. 5) при наличии удвоенного числа МПУ с обеспечением при этом защиты сосуда (трубопровода) от превышения давления при любом положении переключающего устройства.

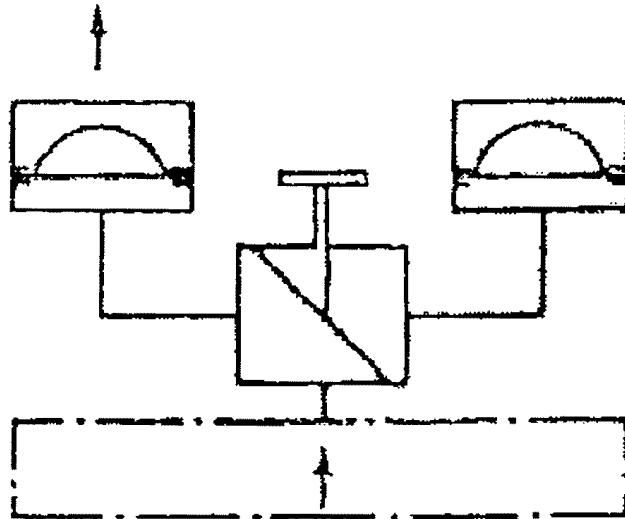


Рис. 5. МПУ с переключающим устройством

2.4. При установке МПУ последовательно с предохранительным клапаном (перед клапаном или за ним) полость между мембраной и клапаном следует сообщать отводной трубкой с сигнальным манометром (для контроля исправности мембран).

2.5. МПУ следует устанавливать на патрубках или трубопроводах, непосредственно присоединенных к сосуду.

2.6. Присоединительные трубопроводы МПУ следует защищать от замерзания в них рабочей среды.

2.7. При установке на одном патрубке (трубопроводе) нескольких МПУ площадь поперечного сечения патрубка (трубопровода) следует предусматривать сечением не менее 1,25 суммарной площади сечения установленных на нем МПУ.

2.8. Не допускается отбор рабочей среды из патрубков, на которых установлены МПУ, и присоединительных трубопроводов (на участках от сосуда до МПУ).

2.9. МПУ следует размещать в местах, открытых и доступных для осмотра, обслуживания, монтажа и демонтажа.

2.10. При срабатывании МПУ следует исключить возможность травмирования обслуживающего персонала, неорганизованного выброса в рабочую зону токсичных, взрывопожароопасных технологических сред и вредного воздействия на окружающую среду.

2.11. При установке МПУ с переключающим устройством (см. рис. 5) допускается замена мембран (по мере срабатывания и по истечении срока эксплуатации) без отключения защищаемого сосуда (трубопровода).

2.12. При установке МПУ с переключающим устройством перед предохранительными клапанами (рис. 6) допускается осуществлять контроль и регулирование клапанов без их демонтажа, не отключая защищаемый сосуд (трубопровод).

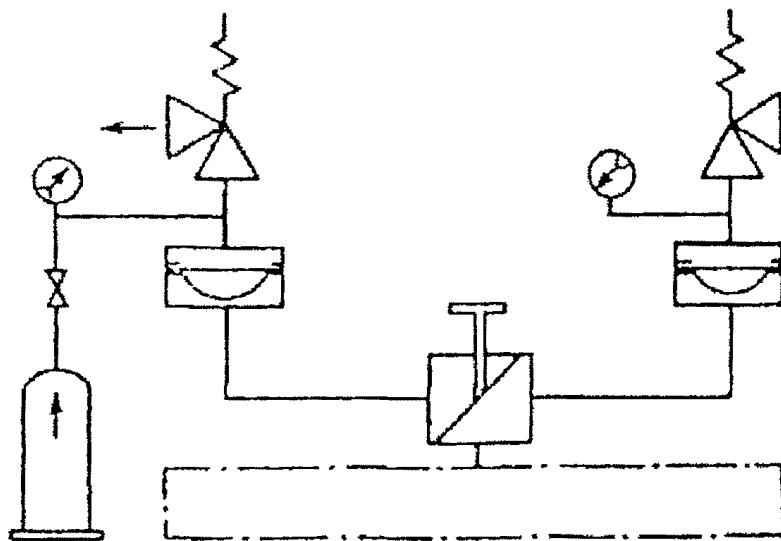


Рис. 6. Схема установки МПУ с переключающим устройством перед предохранительными клапанами

2.13. При установке МПУ с переключающим устройством не допускается снижение надежности срабатывания МПУ при соединении сбросных газоотводов в общий коллектор.

2.14. Отводящие трубопроводы МПУ в местах возможного скопления конденсата следует оснащать дренажными устройствами для его удаления.

2.15. Сбрасываемые токсичные, взрыво- и пожароопасные технологические среды следует направлять в закрытые системы для дальнейшей утилизации или в системы организованного сжигания.

2.16. Не допускается объединять сбросы, способные при их смешивании образовывать взрывоопасные смеси или нестабильные соединения.

ФОРМЫ

ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (ЗАКАЗА) НА РАЗРАБОТКУ
МЕМБРАННОГО ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА (МПУ)
И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ МЕМБРАНЫ (МП)

"УТВЕРЖДАЮ"

Разработчик МПУ

Заказчик МПУ

"__" 200_ г."__" 200_ г.

Техническое задание (заказ) № ____
на разработку и (или) изготовление мембранныго
предохранительного устройства (МПУ)

1. Производство (цех)

2. Цель применения

(защита аппарата, замена ПК, защита ПК)

3. Объект применения

4. Вместимость защищаемого объекта (м3), высота (м), диаметр (м)

5. Расчетное давление в объекте, МПа (кгс/см2)

6. Состав рабочей среды в объекте и в зоне МП

7. Температура рабочей среды в объекте:

минимальная, град. С _____

максимальная, град. С _____

8. Рабочее давление при нормальном технологическом процессе в объекте:

минимальное, МПа (кгс/см2) _____

максимальное, МПа (кгс/см2) _____

9. Технологический процесс

(непрерывный или периодический)

10. Образование вакуума в объекте, МПа (кгс/см2)

11. Расчетный (по пропускной способности) безопасный диаметр разгерметизации устройства, мм _____

12. Давление срабатывания мембран при температуре, град. С _____ :

минимальное, МПа (кгс/см2) _____

максимальное, МПа (кгс/см2) _____

13. Другие технические требования:

14. МПУ (обозначение по условиям монтажа устройства): РШ, РП или др.

15. МП (обозначение типа мембран): МХ, МР или др.

16. Коррозионно-стойкие к составу рабочей среды материалы

17. Коррозионно-стойкость мембран, месяцев

18. Количество:

мест установки устройств, шт. _____

заказываемых мембран, шт. _____

Срок и условия поставки:

ТЗ подготовил

Изготовитель

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

(подпись)

"__" 200_ г.

"__" 200_ г.

Разработчик МП

"УТВЕРЖДАЮ"

Заказчик МП

"__" 200_ г.

"__" 200_ г.

Техническое задание (заказ) N _____
на изготовление предохранительной
мембранны (МП) <*>

<*> Техническое задание на мембранны следует составлять в
соответствии с паспортом на МПУ.

1. Производство (цех) _____

2. Цель применения _____
(защита аппарата, замена ПК, защита ПК)

3. Объект применения _____
(обозначение МПУ)

4. Н ТУ _____ и Н чертежа _____

5. Расчетное давление в объекте, МПа (кгс/см²)

6. Состав рабочей среды в объекте и в зоне МП

7. Температура рабочей среды в объекте:

минимальная, град. С _____

максимальная, град. С _____

8. Рабочее давление при нормальном технологическом процессе в
объекте:

минимальное, МПа (кгс/см²) _____

максимальное, МПа (кгс/см²) _____

9. Технологический процесс _____
(непрерывный или периодический)

10. Образование вакуума в объекте, МПа (кгс/см²)

11. Расчетный (по пропускной способности) безопасный диаметр
разгерметизации устройства, мм _____

12. Давление срабатывания мембран при температуре, град. С

минимальное, МПа (кгс/см²) _____

максимальное, МПа (кгс/см²) _____

13. Другие технические требования, монтаж

14. МПУ (обозначение по условиям монтажа устройства): РШ, РП
или др.

15. МП (обозначение типа мембран): МХ, МР или др.

16. Коррозионностойкие к составу рабочей среды материалы

17. Коррозионностойкость мембран, месяцев

18. Количество:
мест установки устройств, шт.

заказываемых мембран, шт.

Срок и условия поставки:

ТЗ подготовил

Изготовитель



[на сайт](#)

(Ф.И.О., должность)
(подпись)
"___" 200_ г.

(Ф.И.О., должность)
(подпись)
"___" 200_ г.

Разъяснения по заполнению форм технического задания (заказа) на разработку и изготовление МПУ и мембран к ним

Техническое задание должно давать полное представление о защищаемом объекте, его особенностях, параметрах протекающих процессов и быть согласованным с проектом на этот объект.

Форму технического задания заполняет заказчик в двух экземплярах (один для изготовителя, другой остается у заказчика).

Каждому техническому заданию разработчик присваивает порядковый номер, который затем указывается в разработанной (изготовленной) по заданию технической документации (продукции). При последующих заказах запасных мембран задание не оформляется. Заказчик в этом случае указывает номер ранее изготовленного МПУ и количество необходимых ему мембран.

В техническом задании (заказе) указываются:

объект применения, например: танк жидкого хлора, ректификационная колонна, смеситель и т.д.;

цель применения, например: защита от опасного повышения давления, защита клапана и т.п.;

рабочая среда, воздействующая на мембрану, например:

жидкая;

газообразная;

жидкая с газовой подушкой;

двухфазная, многофазная с абразивными включениями;

взрывопожароопасная;

склонная к полимеризации и закоксовыванию и т.п.;

агрессивная;

рабочее давление, действующее на мембрану при нормальном протекании технологического процесса в объекте. Указываются минимальная и максимальная величины избыточного или вакуумметрического (со знаком минус) давления;

противодавление, которое может действовать на мембрану со стороны сбросной системы. Если сброс осуществляется в закрытую систему, находящуюся под давлением, указываются минимальная и максимальная величины этого давления. При сбросе газообразных продуктов в атмосферу принимается, что противодавление отсутствует (равно нулю);

расчетное давление в объекте. Указывается величина, подтвержденная расчетом;

образование вакуума в объекте. Указывается: возможно или невозможно, приводится величина вакуума, при необходимости;

расчетный (по пропускной способности) безопасный диаметр разгерметизации устройства. Указывается минимально необходимая безопасная величина разгерметизации объекта, подтвержденная расчетом;

монтаж устройства. При монтаже устройства в разъеме стандартного фланцевого соединения указываются диаметр (D_y), давление (P_y) и исполнение соединения по нормативно-техническим документам. Если устройство будет монтироваться в разъеме нестандартного фланцевого или другого соединения, а также в тех случаях, когда мембранные заказываются для уже имеющихся узлов крепления, к техническому заданию прилагается чертеж (эскиз) с указанием присоединительных размеров;

коррозионно-стойкие материалы. Указывается перечень коррозионно-стойких материалов, используемых для изготовления МПУ и мембран с гарантированной точностью срабатывания, которые допускаются к применению на объекте. Если ни один из материалов, используемых для изготовления мембран, не обладает достаточной стойкостью к коррозии, то в п. 13 технического задания (другие требования) следует отразить необходимость защиты мембран от коррозии;

коррозионная стойкость мембран. Указывается требуемый технологическим регламентом минимальный срок эксплуатации мембраны в коррозионно-активной среде;

давление срабатывания (минимальное и максимальное) при заданной температуре указывается, исходя из конкретных условий эксплуатации объекта ($P_{раб. мин}$ должно превышать $P_{раб. макс}$; $P_{раб. макс}$ не должно превышать $P_{расч.}$). Если заданная температура превышает указанную в разрешении на изготовление мембран, то в п. 13 технического задания (другие требования) должна быть отражена необходимость защиты мембран от воздействия чрезмерных температур;

другие технические требования. Указываются при необходимости, например:

обеспечить безосколочное срабатывание мембран либо в конструкции устройства предусмотреть улавливатель осколков;

противовакуумная опора не должна препятствовать срабатыванию мембран;

количество заказываемых мембран. Обычно указывается не менее 5 мембран на одно место установки (МПУ) - для обеспечения возможности своевременной замены мембран как по мере их срабатывания, так и по истечении допустимого срока эксплуатации.

(наименование и адрес предприятия-изготовителя)

Паспорт
на мембранные предохранительные устройства (МПУ) № ____

МПУ изготовлено в соответствии с

(обозначение ТУ и чертежа)
МПУ изготовлено по заказу

(наименование предприятия)
Количество мембран в комплекте ____ шт.

Технические данные и характеристики

Тип МПУ по виду крепления

(плоский, шип и т.п.)
Условный диаметр МПУ (Dy) ____ мм
Материал зажимающих элементов _____
Тип мембраны в комплекте МПУ _____

(MP, MX и др.)
Мембранные изготовлены по ТУ ____ чертежу N ____
Материал мембранны _____
Рабочий диаметр (Dраб.) ____ мм
Расчетный диаметр (Drасч.) ____ мм
Давление срабатывания мембран в партии:
минимальное, максимальное, при температуре,
МПа (кгс/см²) МПа (кгс/см²) град. С

Назначенный срок службы ____ месяцев (лет).
По истечении назначенного срока службы мембранны вне
зависимости от их состояния должны заменяться новыми из комплекта
поставки.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие технических
характеристик мембран указанным в паспорте при соблюдении
заказчиком порядка их эксплуатации в течение ____ месяцев (лет).

Дата изготовления "____" 200____ г.

М.П.

Изготовитель

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

ТЗ № ____ подготовил ____ 200____ г.
"____" 200____ г.
(Ф.И.О., должность)

(наименование и адрес предприятия-изготовителя)

Паспорт
на партию предохранительных мембран (МП) N ____

Мембранные изготавлены в соответствии с паспортом на МПУ N ____,
разработанным _____

(наименование организации)
по _____
(обозначение ТУ и чертежа)
Мембранные изготавлены по заказу

(наименование предприятия)
Количество мембран в партии ____ шт.

Технические данные и характеристики

Тип мембраны _____

Материал _____

Крепление в комплекте МПУ N _____ чертеж N _____

Условный диаметр (Dу) ____ мм

Рабочий диаметр (Dраб.) ____ мм

Расчетный диаметр (Drасч.) ____ мм

Давление срабатывания мембран в партии:

минимальное, максимальное, при температуре,

МПа (кгс/см²) МПа (кгс/см²) град. С

Назначенный срок службы ____ месяцев (лет).

По истечении назначенного срока службы мембранные вне
зависимости от их состояния должны заменяться новыми из комплекта
поставки.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие технических
характеристик мембран указанным в паспорте при соблюдении
потребителем порядка допуска их к эксплуатации в течение ____
месяцев (лет).

Дата изготовления "—" 200_ г.

М.П.

Изготовитель

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

ТЗ N ____ подготовил ____ 200_ г.
(Ф.И.О., должность) "—" 200_ г.

ПОРЯДОК МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ МПУ И МЕМБРАН

При монтаже и эксплуатации МПУ и мембран следует руководствоваться инструкциями по технике безопасности и инструкцией по монтажу и эксплуатации мембран.

Работы по монтажу и эксплуатации МПУ и мембран следует выполнять лицами, обученными обращению с мембранами. Допуск МПУ и мембран к эксплуатации осуществляется предприятием-заказчиком по результатам проводимой им на месте сборки или монтажа проверки технического состояния как мембран, так и сопрягаемых с ними деталей. При этом следует:

проверить соответствие технических характеристик мембран, указанных в паспорте, эксплуатационным требованиям;

проверить наличие на хвостовике для маркировки нанесенных электрографическим или другим способом номера партии, соответствующего указанному в паспорте, а также наименования или обозначения предприятия-изготовителя;

при обнаружении на мембранных вмятинах или их следов, царапин и других видимых повреждений, появившихся в результате небрежного хранения или обращения, изъять их из дальнейшего использования и заменить новыми мембранами из комплекта;

при наличии на деталях МПУ, сопрягаемых с мембранными, загрязнений механическими частицами, маслом, краской и т.п. очистить их и обезжирить;

проверить на соответствие требованиям рабочих чертежей размеры и качество обработки поверхностей деталей, сопрягаемых с мембранными;

проверить наличие на наружной поверхности зажимающих элементов, сопрягаемых с мембранными, стрелки, указывающей направление сброса рабочей среды из защищаемого сосуда, убедиться в том, что сброс направлен в безопасное место;

при установке МПУ последовательно с предохранительным клапаном подсоединить отводную трубку, сообщающую сигнальный манометр (для контроля исправности мембраны) с полостью между мембраной и клапаном;

при установке МПУ перед предохранительным клапаном для обеспечения возможности контроля и регулирования клапана без его демонтажа подсоединить отводную трубку (сообщающую сигнальный манометр с полостью между мембраной и клапаном) к источнику давления (например, баллону со сжатым воздухом или азотом).

Если сборка МПУ проводится на предприятии-потребителе, одну из мембранных деталей данной партии в комплекте с сопрягаемыми деталями следует закрепить в разъеме фланцевого соединения, нагрузить давлением жидкости или газа при температуре 20 град. С (или при заданной температуре) и подъемом давления довести мембрану до срабатывания (разрушения). Соответствие зарегистрированного давления срабатывания и площади раскрытия мембранных деталей, указанных в паспорте, подтверждает, что сборка проведена правильно, а детали, сопрягаемые с мембранными, выполнены в соответствии с требованиями рабочих чертежей. После этого данная партия мембранных деталей допускается к эксплуатации.

В журнал эксплуатации мембранных деталей следует регулярно заносить эксплуатационные данные:

Паспорт на мембранные детали, №	Дата ввода в эксплуатацию	Условия эксплуатации	Зарегистрированное срабатывание			
			Дата	Давление	Температура	Примечание

[↑ в начало ↑](#)

Предметный указатель:

D

Ду 3, 6, 7, 10, 20, 21, 22

A

Антикоррозионное покрытие 9

Г

Гарантийные обязательства 11

Д

Давление срабатывания 10

З

Зажимающие элементы 9

Защитная оболочка 9

М

Мембрана "хлопающая" 9

Мембрана предохранительная 9

Мембрана разрывная 9

Мембранные предохранительные устройства 9

МП 9, 10, 17, 18, 22

МПУ 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23

МПУ вакуумное 9

МР 3, 5, 6, 7, 9, 17, 18, 21

МХ 3, 5, 6, 7, 9, 17, 18, 21

Н

Назначенный срок службы 6, 10, 21, 22

Неразрушающий контроль 10

Ножевые лезвия 9

П

Партия мембран 10

Противовакуумная опора 9

Противодавление 10

Р

Рабочее давление 10, 17

Рабочий диаметр 10, 21, 22

Расчетное давление 10

Расчетный диаметр 10

Руководство по эксплуатации 5

РЭ 5

С

Статистический контроль 10

Т

Температура срабатывания 10

Теплозащитный экран 9

Технические условия 3

Техническое описание 5

ТО 5

Точность срабатывания 10

ТУ 3, 6, 18, 21, 22

↓

у

Условный диаметр 10, 21, 22

[↑ в начало ↑](#)

[↑ в начало ↑](#)

Оглавление:

ПРАВИЛА РАЗРАБОТКИ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ МЕМБРАННЫХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ	2
1. Общие положения	2
2. Основные требования к мембранным предохранительным устройствам.....	3
2.1. Область применения МПУ.....	3
2.3. Требования к разработке МПУ и мембран	3
2.4. Требования к изготовлению МПУ и мембран.....	4
3. Требования к технической документации, маркировке, сборке и упаковке МПУ и мембран	5
3.1. Оформление паспорта на МПУ	5
3.2. Маркировка МПУ	5
3.3. Оформление паспорта на мембрану	6
3.4. Маркировка мембран.....	7
3.5. Сборка	7
3.6. Упаковка	8
4. Допуск к эксплуатации.....	8
Приложение 1.....	9
ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ В НАСТОЯЩИХ ПРАВИЛАХ	9
Приложение 2.....	12
ТИПОВЫЕ МПУ, СХЕМЫ И ТРЕБОВАНИЯ К ИХ УСТАНОВКЕ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ОБОРУДОВАНИИ	12
1. Типовые мембранные предохранительные устройства	12
2. Схемы и требования к установке МПУ	13
Приложение 3.....	17
Разъяснения по заполнению форм технического задания (заказа) на разработку и изготовление МПУ и мембран к ним	19
Приложение 4.....	21
Приложение 5.....	22
Приложение 6.....	23
ПОРЯДОК МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ МПУ И МЕМБРАН	23

[↑ в начало ↑¹](#)

¹ Текст этого документа взят из открытых источников и актуален на момент формирования 18.05.2020.

Мы стараемся поддерживать все документы [нашей библиотеки](#) в актуальном состоянии, но, в связи с занятостью [основной работой](#), гарантировать не можем, поэтому этот текст на сегодняшнюю дату может быть старым или уже отмененным. Уточняйте в официальных изданиях.

Предметный указатель и оглавление документа сформированы нами самостоятельно и не относятся к официальному тексту документа. Термины документа выделены, размечены по тексту и сведены в предметный указатель в полуавтоматическом режиме с помощью программы [FURDUS](#). О возможных неточностях, обнаруженных ошибках просьба сообщать на электронку admin@furdus.ru с указанием номера документа ПОСТАНОВЛЕНИЕ 05.06.2003 N59 П...

Наша организация и администрация сайта не несут ответственности за возможный вред и/или убытки, возникшие или полученные в связи с использованием этого текста.



[на сайт](#)



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ **ТЕХКРАНЭНЕРГО**

Организация оказывает комплексы работ:

Экспертные услуги по промышленной безопасности	<ul style="list-style-type: none">• Экспертиза промышленной безопасности технических устройств, зданий и сооружений, документации на опасных производственных объектах (ОПО)<ul style="list-style-type: none">• Обследование строительных конструкций, зданий, сооружений.• Разработка планов мероприятий (ПЛА, ПМЛА), ПЛАРН, технологических регламентов, паспортов технических устройств, техническое освидетельствование.
Консультационные услуги по промышленной безопасности	<ul style="list-style-type: none">• Промышленный аудит предприятий, т.е. проведение обследования предприятий на соответствие требованиям промышленной безопасности.• Идентификация и классификация ОПО по четырем классам опасности, сопровождение в Ростехнадзоре.• Помощь при лицензировании деятельности на эксплуатацию ОПО.
Проектирование	<ul style="list-style-type: none">• Проектирование новых производств.• Инженерные изыскания (обследование, оценка состояния).• Разработка проектов технического перевооружения, консервации, ликвидации ОПО.• Негосударственная экспертиза проектной документации, сопровождение при прохождении гос. экспертизы проектной документации.• Энергоаудит - проведение энергетических обследований с составлением энергопаспортов, включая тепловизионное обследование зданий и сооружений, разработка программ энергосбережения.• Разработка схем теплоснабжения, водоснабжения, электроснабжения населенных пунктов.
Оценка соответствия	<ul style="list-style-type: none">• Сертификация оборудования на соответствие регламентам: ТР ТС 010/2011; ТР ТС 011/2011; ТР ТС 016/2011; ТР ТС 032/2013; ТР ТС 004/2011; ТР ТС 020/2011.• Оценка соответствия лифтов (декларация, полное и периодическое техническое освидетельствование).• Специальная оценка условий труда (рабочих мест).
Обучение, аттестация	<ul style="list-style-type: none">• Профессиональное обучение (более 150 рабочих профессий). Предаттестационная подготовка (промышленная безопасность, электробезопасность). Охрана труда. Пожарная безопасность.• Аттестация лабораторий и специалистов неразрушающего контроля (ЛНК)
Экологическая безопасность	<ul style="list-style-type: none">• Разработка проектов ПДВ, ПДС, обоснование деятельности по обращению с отходами.• Разработка проектов санитарно-защитной зоны предприятия (СЗЗ).• Лабораторные исследования, отбор и первичная обработка проб.
Строительство, монтаж	<ul style="list-style-type: none">• Электромонтажные, электроремонтные и электроизмерительные работы.• Испытания и измерения электроустановок потребителей.• Монтаж, наладка, ремонт и техническое обслуживание приборов безопасности.
	<p>Наш сайт: krantest.ru Telegram-канал: @tke_bot Кузнецов Максим Борисович Почта: po@tke.ru Телефоны: +7 (4922) 33-15-50, +7 (910) 174-84-80</p>